

Kamienna Góra, dnia 1 grudnia 2020 roku

## POSTANOWIENIE

Na podstawie art. 3 pkt 2 lit. a, art. 10 ust. 1 pkt 3 i ust. 2 ustawy z dnia 14 marca 1985r. o Państwowej Inspekcji Sanitarnej (Dz. U. z 2019 r., poz. 59 z późn. zm.), art. 78 ust. 1 pkt 2, art. 77 ust. 1 pkt 2 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2020 r., poz. 283 z późn. zm.), Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Kamiennej Górze po zapoznaniu się z pismem Burmistrza Miasta Lubawka z dnia 2 października 2020 r. (data wpływu 9 października 2020 r.) uzupełnionym z dnia 19 października 2020 r. (data wpływu 19 października, 2020 r.) znak: ROŚiMRW.6220.5.2020, dotyczącym opinii o środowiskowych uwarunkowaniach realizacji przedsięwzięcia pod nazwą: „Rozbudowa Regionalnej Instalacji Przetwarzania Odpadów Komunalnych (RIPOK w zakresie MBP) przy ul. Zielonej w Lubawce”

Adres obiektu: dz. nr 117/3, 117/2, 120/1, 120/2, 123, 124/1, 121, 122, 125, 126 obręb 1 Lubawka, dz. nr 152 obręb Bukówka.  
obręb Szczawienko nr 3, gmina Wałbrzych

Inwestor: Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej „SANIKOM” Sp. z o.o.  
ul. Nadbrzeżna 5a, 58-420 Lubawka

## OPINIUJE

pozytywnie warunki realizacji przedsięwzięcia pod nazwą: „Rozbudowa Regionalnej instalacji Przetwarzania odpadów Komunalnych (RIPOK w zakresie MBP) przy ul. Zielonej w Lubawce” w zakresie wnioskowanej zmiany decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach Burmistrza Miasta Lubawka z dnia 20 stycznia 2017 r., znak:ROŚiMRW.6220.4.2016.JM.39 pod względem wymagań higienicznych i zdrowotnych

## UZASADNIENIE

Pismem z dnia 2 października 2020 r., (uzupełnionym z dnia 19 października 2020 r.) znak: ROŚiMRW.6220.5.2020, Burmistrz Miasta Lubawka zwrócił się z prośbą o opinię, dotyczącą warunków realizacji przedsięwzięcia jak wyżej. Inwestycja, zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839), została zakwalifikowana do przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko. Do wniosku załączono raport o oddziaływaniu inwestycji na środowisko sporządzony przez firmę proGEO sp. z o.o., mgr Marcin Olearnik – kierownik zespołu we wrześniu 2020 r. Przedsięwzięcie realizowane będzie na terenie istniejącego zakładu w Lubawce, dz. nr 117/3, 117/2, 120/1, 120/2, 123, 124/1, 121, 122, 125, 126 obręb 1 Lubawka, dz. nr 152 obręb Bukówka.

Najbliższa zabudowa mieszkaniowa znajduje się w odległości ok. 450 m w kierunku południowo-wschodnim od granicy działek, na których realizowane będzie przedsięwzięcie.



Teren przeznaczony pod inwestycję objęty jest miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego. Planowana inwestycja zgodna jest z zapisami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego.

Na zakładzie wyodrębnią się następujące instalacje i obiekty:

1. Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, w tym:
  - hala sortowni odpadów, w której znajduje się linia technologiczna do mechanicznego przetwarzania odpadów;
  - instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów składająca się z 3 zamkniętych tuneli (bioreaktorów), wyposażonych w system napowietrzania, system odbioru odcieków automatyczny system sterowania oraz system ujęcia i oczyszczania powietrza procesowego w biofiltrze. Przy tunelach znajduje się boks magazynowy dla frakcji 0-80 mm wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych, które mają być skierowane do procesu stabilizacji tlenowej;
  - biofiltr pionowy;
  - plac dojrzwiania/kompostowania odpadów - uszczelniony, skanalizowany plac wykorzystywany w procesie dojrzwiania stabilizatu oraz kompostowania odpadów ulegających biodegradacji selektywnie zebranych;
2. Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, w tym:
  - kwatera nr 1 - wypeliona zrekwizytowana;
  - kwatera nr 2 - aktualnie eksploatowana.

W ramach eksploatacji obu instalacji wykorzystywane są waga i zaplecze socjalne. Do magazynowania odpadów służą obecnie burfy w halli sortowni odpadów, boks magazynowy przy halli sortowni, plac magazynowy przy halli sortowni, boks magazynowy na surówce wtórne, wata magazynowa, w tym wydzielony magazyn odpadów niebezpiecznych pod wiatą magazynową, plac odpadów wielkogabarytowych, boks burtowy przy bioreaktorach. Teren jest ogrodzony. Dojazd odbywa się z drogą gminną o nawierzchni asfaltowej.

Przedsięwzięcie, dla którego inwestor uzyskał w/w decyzję o środowiskowych warunkach odbioru:

- budowę 2 dodatkowych tuneli/bioreaktorów części zamkniętej instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów i wyposażenie instalacji w dodatkowy biofiltr;
- rozbudowę placu dojrzwiania/kompostowania odpadów wraz z 3 bokсами wyposażonymi w system napowietrzania do kompostowania odpadów selektywnie zebranych oraz wydzieloną częścią placu wyposażoną w system napowietrzania;
- modernizację instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów, zlokalizowanej w halli sortowni o powierzchni ok. 2 460 m<sup>2</sup>, poprzez jej doposażenie w rozrywkę worków, dodatkowe sito dla frakcji 0,15(20) mm, dodatkowe sito dla frakcji 300 mm, wymianę oczek sita do wydzielenia frakcji ulegającej biodegradacji; wykonanie przepięcia w halli sortowni, modernizację instalacji wentylacji poprzez montaż instalacji do odpylania powietrza procesowego z zasobni oraz rejonu pracy rozdabiacza, montaż dodatkowych przenośników, likwidację stacji nadawczej na rzecz boksov burtowych, zmianę układu poszczególnych urządzeń instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów.

Zmiana uzyskanej decyzji środowiskowej poddyktowana jest m.in. faktem:



- zmiany w zakresie dodatkowego sita bębnowego dla wydzielenia frakcji 300 mm lub 340 mm - sito zlokalizowane zostanie po północnej stronie istniejącej hali sortowni (na zewnątrz hali);
- zmiany w zakresie dodatkowego sita dwupokładowego (przesiewacza dwupokładowego) dla frakcji 0-15 (20) mm/80 (100) mm - wydzielenie frakcji mineralnej i popiołowej ze strumienia odpadów komunalnych zmieszanych, które odbywało się będzie w budynku stanowiącym rozbudowę istniejącej hali sortowni (zlokalizowanym po wschodniej stronie hali);
- zmiany w zakresie wymiany pokładów na istniejącym sicie bębnowym 0-50 mm i 0-80 mm na nowe o analogicznej konstrukcji;
- zmiany w zakresie układu poszczególnych urządzeń instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów;
- opcjonalne zastosowanie separatora powietrznego;
- opcjonalne zastosowanie stacji nadawczej lub boksów buforowych;
- zmian w zakresie miejsc magazynowania odpadów.

Przebudowany i rozbudowany budynek stanowić będzie obiekt jednokondygnacyjny o powierzchni ok. 85 m<sup>2</sup> i wysokości ok. 10 m. Frakcja drobna wydzielona na sicie znajdującym się pod opisanym budynkiem będzie skierowana do boksów o konstrukcji w formie mobilnych murów oporowych o powierzchni ok. 75 m<sup>2</sup>.

Ze względu na konieczność umieszczenia instalacji do odpylania hali sortowni oraz boksów na frakcję drobną przebudowane zostaną istniejące place zewnętrzne, które obecnie wykonane są z kostki brukowej, a zostaną wykonane jako żelbetowe. Powierzchnia łączna placów do przebudowy wynosi ok. 100 m<sup>2</sup>. W miejscu istniejącej wagi przeznaczonej do ważenia ilości dowożonych odpadów oraz sprzedawanych surowców wtórnych powstanie cyfrowa waga samochodowa o nośności min. 60 Mg wykonana jako kanałowa wraz z odwodnieniem podłączonym do sieci kanalizacyjnej. Obok wagi samochodowej zlokalizowany będzie nowy kontener wagowy.

Zbiórka i magazynowanie odpadów niebezpiecznych trafiających na teren inwestycji będzie prowadzona z wykorzystaniem specjalistycznego kontenera magazynowego. Kontener wyposażony będzie w podłogę z systemem wychwytywania ewentualnych wycieków z płynnych odpadów niebezpiecznych. Kontener posiadać będzie regały, na których będą magazynowane odpady w pojemnikach. Kontener posiadać będzie zamknięte wrota, zabezpieczające go przed dostaniem się tam osób niepowołanych.

W ramach przedsięwzięcia prowadzone są następujące procesy technologiczne: mechaniczno-biologiczne przetwarzanie odpadów, mechaniczne przetwarzanie odpadów, komponowanie paliwa alternatywnego. Planowane zmiany nie wpłyną na ilości i rodzaje przetwarzanych odpadów i wytwarzanych odpadów.

Magazynowanie odpadów odbywać się będzie w sposób selektywny zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów w tym stan skupienia, oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady niebezpieczne magazynowane będą w magazynie odpadów niebezpiecznych lub w kontenerze na odpady niebezpieczne, w pojemnikach odpornych na działanie tych odpadów odpady niebezpieczne, płynne magazynowane będą w oryginalnych opakowaniach, umieszczonych w pojemnikach odpornych na działanie tych odpadów.



ZŁYB POKSANTOWO, OMIATOWEGO  
INSPEKTORA SANITARNEGO  
w Kamiennej Górze  
mgr Grażyna Smok



1. Urząd Miejski w Lubawce  
Plac Wolności 1, 58-420 Lubawka (ePuap)
2. PIS w Kamiennej Górze ZNS a/a

Otrzymują:

Na niniejsze postanowienie nie służy zażalenie

**POUCZENIE**

Podsumowując, po zapoznaniu się z przedłożonym raportem przewiduje się, że inwestycja zarówno na etapie jej realizacji jak i funkcjonowania nie wpłynie w sposób znaczący na stan środowiska naturalnego oraz zdrowie i życie ludzi.

nie będzie powodować ponadnormatywnego oddziaływania na terenach chronionych akustycznie.

Z przedłożonej analizy, wynika że na etapie funkcjonowania przedsięwzięcia emisja hałasu ochronny akustycznej].

stanowić będzie swoisty ekran akustyczny pomiędzy wentylatorami, a najbliższymi terenami napowietrzające boksy i plac zamontowane będą na ścianie oporowej, która dodatkowo i na placu napowietrzającym znacząco ograniczy się czas pracy ładowarki. Wentylatory ciężarowych. Dzięki zastosowaniu systemów napowietrzania odpadów w otwartych boksach kompaktor, ładowarka oraz proces transportu odpadów z wykorzystaniem samochodów. Na terenie funkcjonują również źródła hałasu związane z instalacją składowiska odpadów.

! nocnej].  
w system napowietrzania. Urządzenia te pracować będą zarówno w porze dziennej jak wentylatory systemu napowietrzania boksów otwartych oraz części placu wyposażonej procesowego - wentylator wyciągowy dodatkowego biofiltra. Dodatkowo pracować będą dodatkowych tuneli/bioreaktorów oraz systemu ujmowania i oczyszczania powietrza. Po rozbudowie zakładu pojawią się nowe źródła hałasu związane z eksploatacją urządzeń.

się będzie w zamkniętej hali, co zminimalizuje emisję hałasu powstającego podczas pracy wykorzystywanego na potrzeby instalacji. Sortownia generująca największy hałas znajdować ruchem pojazdów dowożących odpady oraz pracą mobilnego sprzętu mechanicznego. Na etapie funkcjonowania przedsięwzięcia emisja hałasu związana będzie z pracą instalacji, i ustąpią po zakończeniu robót.

maszyn. Emisje powstające na etapie budowy będzie krótkotrwały o charakterze lokalnym również zanieczyszczenia pochodzące ze spalania paliw w silnikach napędzających materiały i surowce. Podczas realizacji przedsięwzięcia do powietrza przedostawać się będą z pracą ciężkiego sprzętu budowlanego oraz przejazdami pojazdów transportujących. Na etapie realizacji inwestycji głównym źródłem hałasu będą prace budowlane związane nawierzchnię i ujęcie powstających ścieków.

niebezpiecznych. Wszystkie miejsca magazynowania odpadów będą posiadać szczelną niebezpieczne stę, o dużych gabarytach, niezagrążające powstawaniu wycieków substancji i zabezpieczonych przed siliuczeniem. Luzem magazynowane będą wyłączenie odpady odprawadających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia wykonanych z materiałów trudno zapalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, które umieszczane będą w odpowiednio oznakowanych szczelnych pojemnikach. Odpady niebezpieczne w postaci zużytych olejów magazynowane będą w opakowaniach,