



REGIONALNY DYREKTOR OCHRONY ŚRODOWISKA

WE WROCŁAWIU

AL. JANA MATEJKI 6

50-333 WROCŁAW

WOOS.4221.90.2020.RB.2

Wrocław, dnia 20 listopada 2020 r.

POSTANOWIENIE

Na podstawie art. 77 ust. 1 pkt 1, ust. 3, 4 i 7 w związku z art. 87 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2020 r. poz. 283 ze zm.), zgodnie § 2 ust. 1 pkt 47 Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (t.j. Dz. U. z 2019 r. poz. 1839) oraz art. 106 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2020 r. poz. 256 ze zm.) po rozpatrzeniu wniosku Burmistrza Miasta Lubawka,

postanawiam

uzgodnić realizację przedsięwzięcia pn.: „Rozbudowa Regionalnej Instalacji Przetwarzania Odpadów Komunalnych (RIPOK w zakresie MBP) przy ul. Zielonej w Lubawce” w zakresie wnioskowanej zmiany decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach Burmistrza Miasta Lubawka z dnia 20 stycznia 2017 r., znak: ROŚiMRW.6220.4.2016.JM.39 i określam następujące warunki:

I. Na etapie eksploatacji lub użytkowania należy podjąć następujące działania:

1. Przesiewacz dwupokładowy zlokalizować w budynku stanowiącym rozbudowę istniejącej hali sortowni.
2. Dodatkowe sito 300 mm lub 340 mm, zlokalizowane na zewnątrz hali, wyposażyć w obudowę dźwiękoizolacyjną (wygłuszoną materiałami izolacyjnymi).
3. Taśmociągi przebiegające na zewnątrz hali wyposażyć w osłony.
4. Zastosować ujęcie powietrza z zasobni hali sortowni oraz znad rozdrabniacza i skierować do instalacji odpylania.
5. Powietrze z tuneli (bioreaktorów) oczyszczać w biofiltrach wyposażonych w płuczkę wodną.
6. Odpady niebezpieczne magazynować w specjalnych pojemnikach/kontenerach/ beczkach odpornych na działanie tych odpadów, w wyznaczonym miejscu, w sposób zabezpieczający przed negatywnym oddziaływaniem na środowisko.
7. Pracę sortowni prowadzić wyłącznie w porze dziennej tj. od godziny 6⁰⁰ do godziny 22⁰⁰.
8. Na etapie prac budowlanych należy ograniczyć pozostawianie wykopów o stromych brzegach, do których mogłyby wpadać zwierzęta, tj.: płazy, gady, małych ssaków, bezkręgowców (ze szczególnym uwzględnieniem okresu migracji i rozrodu). W przypadku ich powstania należy regularnie sprawdzać (nie rzadziej niż raz na 3 dni) czy nie ma w nich ww. zwierząt, a po ich stwierdzeniu należy

niezwłocznie odławiać i wypuszczać je poza obszar inwestycji, w dogodny dla nich siedlisko.

9. Należy prowadzić stały monitoring szczelności ogrodzenia terenu inwestycji polegającym na comiesięcznym sprawdzeniu, czy nie ma możliwości przedostawania się zwierząt. W okresie migracji płazów do miejsc rozrodu (od 15 marca do końca maja) kontrolę prowadzić, co dwa tygodnie.

II. Nie stwierdzam konieczności przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko oraz postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko w ramach postępowania w sprawie wydania decyzji, o których mowa w art. 72 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko.

UZASADNIENIE

Burmistrz Miasta Lubawka wnioskiem z dnia 2 października 2020 r., znak: ROŚiMRW.6220.5.2020, wystąpił do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska we Wrocławiu o uzgodnienie środowiskowych warunków realizacji przedsięwzięcia, którego inwestorem jest Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej „SANIKOM” Sp. z o.o. w Lubawce, w zakresie wnioskowanej zmiany decyzji o środowiskowych z dnia 20 stycznia 2017 r., znak: ROŚiMRW.6220.4.2016.JM.39, wydanej dla tego przedsięwzięcia. Wraz z wnioskiem przedłożono opracowanie pn.: „Raport o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko, załącznik do wniosku o zmianę decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach realizacji przedsięwzięcia” [proGEO Sp. z o.o., Marcin Olearnik, wrzesień 2020 r.], zwany dalej *Raportem*.

Instalacja objęta jest pozwoleniem zintegrowanym, które zostanie zmienione po uzyskaniu zmiany decyzji środowiskowej i zakończeniu budowy instalacji.

Planowane przedsięwzięcie na podstawie § 2 ust. 1 pkt 47 *rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* zalicza się do przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko.

Stosownie do dyspozycji ustawowej art. 77 ust. 1 pkt 1 *ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko*, zwanej dalej *ustawą* ooś, organem ochrony środowiska właściwym do uzgodnienia niniejszego przedsięwzięcia jest Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska we Wrocławiu.

Przedsięwzięcie realizowane będzie na terenie istniejącego obiektu (Zakładu) w Lubawce, na dz. nr 117/3, 117/2, 120/1, 120/2, 123, 124/1, 121, 122, 125, 126 obręb 1 Lubawka, dz. nr 152 obręb Bukówka. Działka 117 uległa podziałowi, obecnie stanowi działki 117/3 i 117/2 obręb 1 Lubawka.

Najbliższa zabudowa mieszkaniowa znajduje się w odległości ok. 450 m w kierunku południowo-wschodnim od granicy działek, na których realizowane będzie przedsięwzięcie.

Teren przeznaczony pod przedmiotową inwestycję objęty jest miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego - *uchwała Nr XXXIX/237/2001 Rady Miejsko-Gminnej w Lubawce z dnia 30 sierpnia 2001 r. w sprawie uchwalenia miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego miasta i gminy Lubawka (Dz. Urz. Woj. Dolno. Nr 149, poz. 1976 z dnia 13 listopada 2001r. oraz uchwała Nr II/23/11 Rady Miejskiej w Lubawce z dnia 25 lutego 2011 r. w sprawie zmian tekstu miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego miasta i gminy Lubawka (Dz. Urz. Woj. Dolno. Nr 136, poz. 2221 z dnia 28 czerwca 2011 r.)*. Działki nr: 117/3, 120/2, 122, 123, 124/1, 125 oraz 126 obręb I Lubawka znajdują się na terenie oznaczonym symbolem TO8-1a.O. Działka nr 117/2 obręb I Lubawka

znajduje się na terenie oznaczonym symbolem TO8-1a.O oraz liniach rozgraniczających drogi KSD L1/2. Działki nr 120/1, 133 obręb I Lubawka znajdują się na terenie oznaczonym symbolem TO8 w liniach rozgraniczających drogi KSD L1/2. Działka nr 134/2 obręb I Lubawka znajdują się na terenie oznaczonym symbolem TO8 - obszar ograniczonego użytkowania składowiska odpadów (OOUSO). Działka nr 121 obręb I Lubawka znajduje się w jednostce TO8 - obszar ograniczonego użytkowania składowiska odpadów (OOUSO) w części na terenie oznaczonym symbolem TO8-1a.O oraz w liniach rozgraniczających drogi KSD L1/2. Działka nr 152 obręb Bukówka znajduje się w jednostce D-Bukówka na terenie oznaczonym symbolem TO8-1a.O. Biorąc pod uwagę powyższe, w opinii tutejszego organu planowana inwestycja zgodna jest z zapisami ww. miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego. Ostateczne stanowisko w niniejszej sprawie pozostawia się organowi właściwemu do wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, tj. Burmistrzowi Gminy Lubawka.

W trakcie postępowania zmierzającego do wydania postanowienia uzgadniającego warunki realizacji planowanego przedsięwzięcia, Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska we Wrocławiu przeanalizował zgromadzoną dokumentację w sprawie i ustalił określony poniżej stan faktyczny.

Na terenie Zakładu znajdują się następujące instalacje i obiekty:

1. Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, w tym:
 - hala sortowni odpadów, w której znajduje się linia technologiczna do mechanicznego przetwarzania odpadów;
 - instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów składająca się z 3 zamkniętych tuneli (bioreaktorów), wyposażonych w system napowietrzania, system odbioru odcieków automatyczny system sterowania oraz system ujęcia i oczyszczania powietrza procesowego w biofiltrze. Przy tunelach znajduje się boks magazynowy dla frakcji 0-80 mm wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych, które mają być skierowane do procesu stabilizacji tlenowej;
 - biofiltr pionowy;
 - plac dojrzewiania/kompostowania odpadów - uszczelniony, skanalizowany plac wykorzystywany w procesie dojrzewiania stabilizatu oraz kompostowania odpadów ulegających biodegradacji selektywnie zebranych.
2. Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, w tym:
 - kwatera nr 1 - wypełniona zrehabilitowana;
 - kwatera nr 2 - aktualnie eksploatowana.

W ramach eksploatacji obu instalacji wykorzystywane są waga i zaplecze socjalne. Do magazynowania odpadów służą obecnie bufory w hali sortowni odpadów, boks magazynowy przy hali sortowni, plac magazynowy przy hali sortowni, boks magazynowy na surowce wtórne, wiatła magazynowa, w tym wydzielony magazyn odpadów niebezpiecznych pod wiatłą magazynową, plac odpadów wielkogabarytowych, boks buforowy przy bioreaktorach. Teren jest ogrodzony. Dojazd odbywa się z drogą gminną o nawierzchni asfaltowej.

Przedsięwzięcie, dla którego inwestor uzyskał w/w decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach obejmowało:

- budowę 2 dodatkowych tuneli/bioreaktorów części zamkniętej instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów i wyposażenie instalacji w dodatkowy biofiltr,
- rozbudowę placu dojrzewiania/kompostowania odpadów wraz z 3 boksami wyposażonymi w system napowietrzania do kompostowania odpadów selektywnie zebranych oraz wydzieloną częścią placu wyposażoną w system napowietrzania,
- modernizację instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów, zlokalizowanej w hali sortowni odpadów o powierzchni ok. 2 460 m², poprzez jej doposażenie w rozrywarkę worków, dodatkowe sito dla frakcji 0-15(20) mm, dodatkowe sito dla frakcji 300 mm, wymianę oczek sita do wydzielenia frakcji ulegającej

biodegradacji z 50 mm na 80 (90) mm, instalację separatora powietrznego, wykonanie przepierzenia w hali sortowni, modernizację instalacji wentylacji poprzez montaż instalacji do odpylania powietrza procesowego z zasobni oraz rejonu pracy rozdrabniacza, montaż dodatkowych przenośników, likwidację stacji nadawczej na rzecz boksów buforowych, zmianę układu poszczególnych urządzeń instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów.

Zmiana uzyskanej decyzji środowiskowej podyktowana jest m.in. faktem:

- zmiany w zakresie dodatkowego sita bębnowego dla wydzielenia frakcji 300 mm lub 340 mm – sito zlokalizowane zostanie po północnej stronie istniejącej hali sortowni (na zewnątrz hali),
- zmiany w zakresie dodatkowego sita dwupokładowego (przesiewacza dwupokładowego) dla frakcji 0-15 (20) mm/80 (100) mm – wydzielenie frakcji mineralnej i popiołowej z strumienia odpadów komunalnych zmieszanych, które odbywać się będzie w budynku stanowiącym rozbudowę istniejącej hali sortowni (zlokalizowanym po wschodniej stronie hali),
- zmiany w zakresie wymiany pokładów na istniejącym sicie bębnowym 0-50 mm i 0-80 mm na nowe o analogicznej konstrukcji,
- zmiany w zakresie układu poszczególnych urządzeń instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów,
- opcjonalne zastosowanie separatora powietrznego,
- opcjonalne zastosowanie stacji nadawczej lub boksów buforowych,
- zmian w zakresie miejsc magazynowania odpadów.

Ponadto sortownia wyposażona zostanie w automatyczną instalację ppoż. oraz przebudowana zostanie istniejąca stacja kompresorów. Dodatkowo przebudowie ulegnie waga samochodowa z najazdowej na zagłębioną, a także budynek wagowy.

Doposażenie instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów w dodatkowy przesiewacz dwupokładowy dla frakcji 0-15 (20) mm oraz 80 (100) mm będzie miało na celu wyodrębnienie ze strumienia odpadów frakcji popiołowej. Pozwoli na ograniczenie pylenia podczas kolejnych faz mechanicznego przetwarzania odpadów. Sito składać się będzie z dwóch części. Pierwsza to przesiewacz o średnicy oczek 80 (100) mm, którego zadaniem będzie przygotowanie frakcji podsitowej do drugiego pokładu. Drugi pokład nastawiony będzie na odsianie z wyodrębnionej wcześniej frakcji popiołowej 0-15 (20) mm. Wydzielona frakcja 0-15 (20) mm klasyfikowana będzie pod kodem 19 12 12 i zostanie przemieszczona do tuneli (bioreaktorów) i wraz z frakcją 15 (20) mm – 80 (100) mm (również klasyfikowana jako odpad o kodzie 19 12 12) poddana zostanie stabilizacji tlenowej. Sito umieszczone zostanie w budynku stanowiącym rozbudowę istniejącej hali sortowni (zlokalizowanym po wschodniej stronie hali).

Doposażenie w dodatkowe sito dla frakcji 340 mm zapewni możliwość odsiania frakcji poniżej 340 mm, która trafi następnie do istniejącej zasobni na odpady komunalne. Stamtąd frakcja powyżej 340 mm będzie (po zgromadzeniu odpowiedniej ilości) okresowo kierowana z wykorzystaniem istniejącej nadawy i by-passu sita bębnowego i dwupokładowego na istniejący rozdrabniacz wstępny. Sito zlokalizowane zostanie po północnej stronie istniejącej hali sortowni (na zewnątrz hali).

Przewiduje się zlokalizowanie wewnątrz hali kontenera ze sprężarką o mocy min. 20 kW do obsługi istniejącego separatora optopneumatycznego współpracującego z istniejącym układem sprężarkowni. Dla zapewnienia wymaganej jakości sprężonego powietrza stacja wyposażona będzie w dodatkową sprężarkę.

Opcjonalne doposażenie w separator powietrzny będzie miało na celu wydzielenie frakcji lekkich (głównie woreczków foliowych), przed podaniem strumienia odpadów pod obszar działania separatora optopneumatycznego.

Celem zabezpieczenia przed niekorzystnymi warunkami (m.in. deszcz, śnieg) wybudowany zostanie budynek, w którym zlokalizowany zostanie przesiewacz dwupokładowy, a taśmociągi przebiegające na zewnątrz hali posiadać będą osłony.

Przebudowany i rozbudowany budynek stanowić będzie obiekt jednokondygnacyjny o powierzchni ok. 85 m² i wysokości ok. 10 m. Frakcja drobna wydzielona na sicie znajdującym się pod opisanym budynkiem będzie skierowana do boksu o konstrukcji w formie mobilnych murów oporowych o powierzchni ok. 75 m².

Ze względu na konieczność umieszczenia instalacji do odpylania hali sortowni oraz boksu na frakcję drobną przebudowane zostaną istniejące place zewnętrzne, które obecnie wykonane są z kostki brukowej, a zostaną wykonane jako żelbetowe. Powierzchnia łączna placów do przebudowy wynosi ok. 100 m².

Po zachodniej stronie hali sortowni znajdują się obecnie boksy magazynowe RDF, które zostaną oddzielone pożarowo od istniejącej hali sortowni. Planuje się wykonanie przegrody (obudowy) żelbetowej, która zapewni oddzielenie pożarowe boksów od hali, aby w przypadku pożaru ogień nie przeniósł się na halę lub z hali na boksy. W obudowie przeciwpożarowej wydzielone zostaną trzy boksy, w których będą magazynowane odpady.

W miejscu istniejącej wagi przeznaczonej do ważenia ilości dowożonych odpadów oraz sprzedawanych surowców wtórnych powstanie cyfrowa waga samochodowa o nośności min. 60 Mg, wykonana jako kanałowa wraz z odwodnieniem podłączonym do sieci kanalizacyjnej. Obok wagi samochodowej będzie zlokalizowany nowy kontener wagowy.

Zbiórka i magazynowanie odpadów niebezpiecznych trafiających na teren instalacji będzie prowadzona z wykorzystaniem specjalistycznego kontenera magazynowego. Kontener wyposażony będzie w podłogę z systemem wychwytywania ewentualnych wycieków z płynnych odpadów niebezpiecznych. Kontener posiadać będzie regały, na których będą magazynowane odpady w pojemnikach. Kontener posiadać będzie zamykane wrota, zabezpieczające go przed dostaniem się tam osób niepowołanych.

W ramach przedsięwzięcia prowadzone są następujące procesy technologiczne: mechaniczno-biologiczne przetwarzanie odpadów, mechaniczne przetwarzanie odpadów, komponowanie paliwa alternatywnego. Planowane zmiany nie wpłyną na ilości i rodzaje przetwarzanych odpadów i wytwarzanych odpadów.

Magazynowanie odpadów odbywać się będzie w sposób selektywny, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia, oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady. Odpady niebezpieczne magazynowane będą w magazynie odpadów niebezpiecznych lub w kontenerze na odpady niebezpieczne, w pojemnikach odpornych na działanie tych odpadów. Odpady niebezpieczne, płynne magazynowane będą w oryginalnych opakowaniach, umieszczonych w pojemnikach odpornych na działanie tych odpadów. Odpady niebezpieczne w postaci zużytych olejów magazynowane będą w opakowaniach, które umieszczane będą w odpowiednio oznakowanych szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudno zapalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia i zabezpieczonych przed stłuczeniem. Luzem magazynowane będą wyłącznie odpady niebezpieczne stałe, o dużych gabarytach, niezagrażające powstawaniu wycieków substancji niebezpiecznych. Wszystkie miejsca magazynowania odpadów będą posiadać szczelną nawierzchnię i ujęcie powstających ścieków, co zapobiega przed zanieczyszczeniem środowiska gruntowo-wodnego. W celu zapewnienia właściwej gospodarki odpadami nałożono warunek w punkcie I.6.

Na etapie realizacji inwestycji głównym źródłem hałasu będą prace budowlane związane z pracą ciężkiego sprzętu budowlanego oraz przejazdami pojazdów transportujących materiały i surowce. Podczas realizacji przedsięwzięcia do powietrza przedostawać się będą również zanieczyszczenia pochodzące ze spalania paliw w silnikach napędzających maszyny. Emisje powstające na etapie budowy będzie krótkotrwały o charakterze lokalnym i ustąpią po zakończeniu robót.

Wytworzone odpady zostaną przekazane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia do ich dalszego zagospodarowania.

Na etapie funkcjonowania przedsięwzięcia emisja hałasu związana będzie z pracą instalacji, ruchem pojazdów dowożących odpady oraz pracą mobilnego sprzętu mechanicznego wykorzystywanego na potrzeby instalacji. Sortownia generująca największy hałas znajdować się będzie w zamkniętej hali, co zminimalizuje emisję hałasu powstającego podczas pracy urządzeń. Przesiewacz dwupokładowy zostanie zlokalizowany w budynku stanowiącym rozbudowę istniejącej hali sortowni, a wyposażenie sita 300 mm lub 340 mm w obudowę dźwiękoizolacyjną (wygłuszoną odpowiednimi materiałami izolacyjnymi), zminimalizuje emisję hałasu, co zostało uwarunkowane w punktach I.1-I.2. Sito 300 mm lub 340 mm zlokalizowane zostanie na zewnątrz hali. Dodatkowo ograniczona zostanie praca rozdrabniacza 300 mm, który stanowi istotne źródło hałasu. Praca sortowni występować będzie wyłącznie w porze dziennej, co zostało uwarunkowane w punkcie I.7. Odpady dowożone do przetwarzania teren zakładu są dowożone wyłącznie w porze dziennej. Po rozbudowie zakładu pojawią się nowe źródła hałasu związane z eksploatacją dodatkowych tuneli/bioreaktorów oraz systemu ujmowania i oczyszczania powietrza procesowego - wentylator wyciągowy dodatkowego biofiltra. Dodatkowo pracować będą wentylatory systemu napowietrzania boksów otwartych oraz części placu wyposażonej w system napowietrzania. Urządzenia te pracować będą zarówno w porze dziennej jak i nocnej.

Na terenie funkcjonują również źródła hałasu związane z instalacją składowiska odpadów: kompaktor, ładowarka oraz proces transportu odpadów z wykorzystaniem samochodów ciężarowych. Dzięki zastosowaniu systemów napowietrzania odpadów w otwartych boksach i na placu napowietrzonym znacząco ograniczy się czas pracy ładowarki. Wentylatory napowietrzające boksy i plac zamontowane będą na ścianie oporowej, która dodatkowo stanowić będzie swoisty ekran akustyczny pomiędzy wentylatorami, a najbliższymi terenami ochrony akustycznej.

Z przedłożonej analizy, wynika że na etapie funkcjonowania przedsięwzięcia emisja hałasu nie będzie powodować ponadnormatywnego oddziaływania na terenach chronionych akustycznie.

Na etapie funkcjonowania analizowanego przedsięwzięcia funkcjonować będą następujące źródła emisji zanieczyszczeń do powietrza: wentylacja ogólna hali sortowni odpadów – wentylatory dachowe, instalacja do odpylania powietrza z hali sortowni odpadów, sito 300 mm/340 mm, dwa biofiltry oczyszczające powietrze procesowe, plac dojrzewania odpadów, plac kompostowania odpadów, boksy otwarte, pojazdy i maszyny eksploatowane na terenie zakładu. W zakresie emisji do powietrza atmosferycznego z emitorów hali sortowni, po wprowadzeniu sita 0-15 (20) mm i wydzieleniu frakcji najdrobniejszej, którą w okresie zimowym stanowi przede wszystkim popiół, znacznemu zmniejszeniu ulegnie emisja pyłu do powietrza atmosferycznego. Dodatkowo zastosowanie ujęcia powietrza z zasobni oraz znad rozdrabniacza oraz skierowanie go do instalacji odpylania przed wyrzutem do atmosfery spowoduje zmniejszenie emisji pyłu poprzez wentylację hali sortowni – warunek I.4. Przesiewacz dwupokładowy zostanie zlokalizowany w budynku stanowiącym rozbudowę istniejącej hali sortowni. Przenośniki zlokalizowane na zewnątrz hali posiadać będą obudowy – warunek w punkcie I.3. Sito 300 mm lub 340 mm wraz z taśmociągami zostaną wyposażone w szczelne obudowy zabezpieczające przed emisją do powietrza atmosferycznego. Wszystkie powyższe rozwiązania zmniejszą ewentualną emisję zanieczyszczeń do powietrza. Zastosowanie dodatkowego tunelu do stabilizacji tlenowej odpadów pozwoli na uzyskanie tzw. bufora, w którym gromadzone będą frakcje ulegające biodegradacji wydzielone ze zmieszanych odpadów komunalnych kierowane do stabilizacji tlenowej (dotychczas magazynowanie przed procesem w otwartym boksie). Do czasu zgromadzenia odpowiedniej ilości wsadu, ujmowane powietrze z tunelu kierowane będzie do biofiltra, przez co nastąpi redukcja emisji odorów bezpośrednio do atmosfery zwłaszcza w porze letniej, co zostało uwarunkowane w punkcie I.5.

Wykorzystanie systemu napowietrzania w boksach otwartych oraz wydzielonej części placu dojrzewania/kompostowania zapewni zmniejszenie emisji zanieczyszczeń związanych

z pracą sprzętu mechanicznego wykorzystywanego do okresowego przerzucania odpadów, natomiast zastosowanie przykrycia kompostowanych odpadów w fazie intensywnej pozwoli na uzyskanie bardziej stabilnych warunków procesu, przyspieszy proces kompostowania oraz ograniczy emisję zanieczyszczeń zarówno pyłowych, jak i odorowych.

Z przedłożonej analizy emisji zanieczyszczeń do powietrza wynika, że instalacja nie powinna powodować ponadnormatywnego oddziaływania w zakresie emisji do powietrza poza terenem, do którego wnioskodawca ma tytuł prawny.

Rozbudowa instalacji do stabilizacji tlenowej/kompostowania odpadów spowoduje wzrost ilości powstających ścieków związanych z opadem przypadającym na otwarte boksy oraz rozbudowany plac dojrzewania/kompostowania. Dodatkowo w związku z pracami porządkowymi w hali sortowni nastąpi wzrost wytwarzanych ścieków z prac porządkowych. Zwiększenie ilości ścieków przemysłowych nie wpłynie na sposób zagospodarowania ścieków przemysłowych w stosunku do stanu aktualnego. Ścieki przemysłowe odprowadzane są do miejskiej oczyszczalni ścieków, poprzez miejską sieć kanalizacyjną będących w zarządaniu spółki. Ścieki deszczowe z nowoprojektowanych powierzchni dachowych (m.in. budynku nad sitem, powierzchni dachowych kontenera wagowego), zostaną ujęte w system kanalizacji deszczowej i skierowane do istniejącej sieci kanalizacji deszczowej na terenie zakładu. W celu odprowadzenia odcieków (ścieków technologicznych z boksu zlokalizowanego bezpośrednio przy budynku na przesiewacz) wykonana zostanie sieć kanalizacji odciekowej (technologicznej). Przewiduje się wpięcie projektowanej sieci kanalizacji odciekowej do istniejącej sieci na terenie zakładu lub do zbiornika na odcieki. Likwidacja otwartego boksu - magazynu frakcji podsitowej na rzecz dodatkowego, zadaszonego, zamkniętego tunelu zmniejszy ilość ścieków przemysłowych powstających w wyniku oddziaływania warunków atmosferycznych. Prowadzenie I fazy biologicznego przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji selektywnie zebranych pod przykryciem, zmniejszy ładunek zanieczyszczeń wypłukiwanych przez opady atmosferyczne z odpadów, które do tej pory były przetwarzane na placu. Rozbudowa instalacji nie wpłynie znacząco na zwiększenie ilości odprowadzanych wód opadowych i roztopowych do rowu, natomiast zmniejszy się ilość wód opadowych i roztopowych z placów i dróg utwardzonych, a zwiększy ilość wód opadowych z dachów (z uwagi na zadaszenie boksów magazynowych po zachodniej stronie hali sortowni, dach budynku przesiewacza dwupokładowego). Zadanie tych rejonów wpłynie jedynie nieznacznie na zwiększenie ilości wód opadowych.

Planowana inwestycja położona jest około 3,2 km od granicy państwa z Republiką Czeską. Lokalizacja, rodzaj i parametry planowanej inwestycji oraz jej odległość od granic Rzeczypospolitej Polskiej eliminują możliwość transgranicznego oddziaływania na środowisko.

Planowane przedsięwzięcie realizowane będzie poza granicami obszarów chronionych wymienionych w art. 6 ust. 1 *ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody t. j. Dz. U. z 2020 r., poz. 55 ze zm.*). Najbliżej położone obszary Natura 2000 tj.: obszar mający znaczenie dla Wspólnoty Góry Kamienne PLH020038 i Obszar Specjalnej Ochrony ptaków Sudety Wałbrzysko-Kamiennogórskie PLB020010 zlokalizowane są w odległości ok. 1,5 km. Ponadto inwestycja realizowana będzie w odległości ok. 0,5 km od granic korytarza ekologicznego Karkonosze - Góry Stołowe GKZ-6C.

Po przeanalizowaniu przedłożonego *Raportu* stwierdzić należy, że przy zastosowaniu warunków określonych w rozstrzygnięciu niniejszego postanowienia, przedsięwzięcie nie powinno wywierać znaczącego wpływu na środowisko przyrodnicze, w tym na obszary Natura 2000 oraz korytarze ekologiczne.

Warunki punktów I.8 i I.9 mają na celu ograniczenia śmiertelności zwierząt, tj.: płazów, gadów, małych ssaków, bezkręgowców oraz przeciwdziałaniu przedostawania się ich na obszar inwestycji w trakcie jej realizacji.

Na podstawie przedstawionych w *Raporcie* danych dotyczących lokalizacji przedsięwzięcia oraz jego oddziaływania na środowisko, w pkt. II sentencji nie stwierdzono konieczności przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko oraz

postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko w ramach postępowania w sprawie wydana decyzji, o których mowa w art. 72 ust. 1 pkt 1 ustawy ooś.

W oparciu o przedstawione materiały, Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska we Wrocławiu uznał, iż przy wypełnieniu zapisów sentencji niniejszego postanowienia, a także prowadzeniu prac realizacyjnych oraz eksploatacyjnych zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa, przedmiotowa inwestycja nie powinna znacząco negatywnie oddziaływać na środowisko.

Mając na uwadze powyższe postanowiono jak w sentencji.

POUCZENIE

Na niniejsze postanowienie nie służy stronie zażalenie.

Regionalny Dyrektor Ochrony
Środowiska we Wrocławiu
Wojciech Rejman
*/podpisano kwalifikowanym
podpisem elektronicznym/*

Otrzymują:

1. Burmistrz Miasta Lubawka Pl. Wolności 1, 58-420 Lubawka, wysyłka przez ePUAP
2. Strony postępowania za pośrednictwem Burmistrza Miasta Lubawka.