

DŹWIG HYDRAULICZNY – WYTYCZNE ELEKTRYCZNE

WYTYCZNE DLA MASZYNOWNI

- 1) Do maszynowni doprowadzić 5 żyłową instalację zasilającą 400V i 3 żyłową instalację oświetleniową 230V. Przekrój żył instalacji zasilającej określa Wykonawca zależnie od mocy silnika napędowego i długości linii zasilającej.
- 2) Maszynownia powinna być wyposażona w stałe oświetlenie elektryczne, zapewniające nie mniej niż 200 luksów na poziomie podłogi.
- 3) W maszynowni powinno być zainstalowane co najmniej jedno gniazdo wtykowe 230V+PE.
- 4) Łączniki oświetlenia maszynowni i szybu powinny znajdować się w maszynowni w pobliżu wejścia i na odpowiedniej wysokości.
- 5) Zaleca się by wentylację grawitacyjną maszynowni wspomóc wentylatorem sterowanym czujnikiem temperatury (wentylator nie jest konieczny, gdy w maszynowni jest wentylacja wymuszona).
- 6) W pobliżu wejścia do maszynowni należy zainstalować tablicę wstępną wyposażoną w następujące aparaty elektryczne:
 - Łącznik różnicowo – prądowy 30 mA w obwodzie siłowym,
 - Łącznik główny z blokadą w stanie wyłączonym,
 - Łącznik różnicowo prądowy 30 mA w obwodzie oświetlenia kabiny i gniazd wtykowych.

WYTYCZNE DLA SZYBU

- 1) Oświetlenie szybu należy wykonać wykorzystując lampy kanałowe.
- 2) Oświetlenie szybu powinno składać się z punktów świetlnych rozmieszczonych na tylnej ścianie, 15- 20 cm od ściany do której mocowany jest siłownik, w odległościach nie większych niż:
 - a) 0,5 m od najniższej części szybu
 - b) 0,5 m od najwyższej części szybu
 - c) 2 m pomiędzy poszczególnymi punktami świetlnymi.
- 3) Wymagane minimalne natężenie oświetlenia w szybie wynosi 50 luksów.
- 4) W podszybiu powinno być zainstalowane gniazdo zasilające 230V+PE.
- 5) Wyłącznik oświetlenia szybu powinien być typu schodowego i umieszczony w szybie oraz w maszynowni. Wyłącznik w szybie musi być dostępny z poziomu najniższego przystanku po otwarciu drzwi szybowych.