



**Regionalny Dyrektor
Ochrony Środowiska
we Wrocławiu**

Wrocław, dnia 29 grudnia 2016 r.

WOOS.4242.111.2016.AG

POSTANOWIENIE

Na podstawie art. 77 ust. 1 pkt 1, ust. 3, 4 i 7 ustawy z dnia 3 października 2008 r. *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (Dz. U. z 2016 r., poz. 353 ze zm.), § 3 ust. 2 pkt 2 w związku z § 3 ust. 1 pkt 80, 52 lit. b rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. *w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (Dz. U. z 2016 r. poz. 71) oraz art. 106 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2016 r., poz. 23 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku Burmistrza Miasta Lubawka z dnia 1 grudnia 2016 r. (data wpływu: 8 grudnia 2016 r.), znak: ROŚiMRW.6220.4.2016.JM24,

uzgadniam realizację

przedsięwzięcia pn.: „Rozbudowa sortowni odpadów z selektywnej zbiórki przy ul. Komunalnej w Lubawce”

i określam następujące warunki:

I. Na etapie realizacji przedsięwzięcia:

1. Teren objęty pracami budowlanymi i montażowymi ogrodzić oraz zabezpieczyć przed dostępem osób postronnych.
2. Roboty ziemne poprzedzić usunięciem warstwy gleby urodzajnej (humusu) i jej odpowiednim zdeponowaniem wraz z zabezpieczeniem przed zanieczyszczeniem i najeżdżaniem przez pojazdy, tak aby zapewnić możliwość jej ponownego wykorzystania do tworzenia warstwy urodzajnej podczas rekultywacji terenu. Pozostałe masy ziemne wydobyte i przemieszczane podczas realizacji prac w miarę możliwości technicznych wykorzystać na miejscu w celu niwelacji terenu i kształtowania wewnętrznych terenów zielonych.
3. Wyposażyć teren prowadzenia prac w środki pochłaniające produkty ropopochodne (np. maty, rękawy sorpcyjne, watę sorbentową oraz substancje neutralizujące).

4. W przypadku awaryjnego wycieku substancji ropopochodnych lub innych substancji niebezpiecznych do gruntu, należy zebrać zanieczyszczony grunt i przekazać go do unieszkodliwienia uprawnionym podmiotom.
5. Prace budowlane i montażowe prowadzić w porze dziennej (w godzinach od 6⁰⁰ do 22⁰⁰).
6. W czasie przerw w pracy silniki urządzeń budowlanych wyłączyć.
7. Po zakończeniu realizacji przedsięwzięcia teren należy uporządkować.

II. Na etapie eksploatacji przedsięwzięcia:

1. Eksploatację zakładu, w tym ruch kołowy, prowadzić wyłącznie w porze dziennej (zakładana prędkość przemieszczania pojazdów nie powinna przekraczać 10 km/h). Wyłączać silniki pojazdów podczas ich postoju, unikać pracy silników pojazdów na biegu jałowym, itp. Urządzenia oraz maszyny i pojazdy utrzymywać w dobrym stanie technicznym (urządzenia niesprawne, mogące powodować podwyższony poziom hałasu w ich otoczeniu, powinny być niezwłocznie naprawiane lub eliminowane z pracy).
2. Proces przetwarzania (w tym sortowania) odpadów z wykorzystaniem urządzeń emitujących hałas prowadzić w hali sortowni i w hali instalacji przeróbki szkła oraz w istniejącym obiekcie (poddanym modernizacji) przy zamkniętych bramach/drzwiach. Odpady przetwarzać bez zbędnej zwłoki.
3. Czynności związane ze zbieraniem i przetwarzaniem odpadów prowadzić w zakładzie w dni robocze od poniedziałku do piątku, maksymalnie 16 h w ciągu pory dnia.
4. Regularnie przeprowadzać prace konserwacyjne oraz przeglądy eksploatacyjne urządzeń, maszyn i pojazdów, w tym przeglądy urządzeń wentylacyjnych, drożności systemu kanalizacyjnego, itp.
5. Dbać o stan nawierzchni dróg dojazdowych, placów magazynowych oraz miejsc parkingowych i manewrowych pojazdów, utrzymywać porządek. Ewentualne pylenie z terenu zakładu podczas prowadzonej działalności (zwłaszcza w okresach suchej lub wietrznej pogody) minimalizować poprzez zraszanie terenu wodą.
6. Ścieki socjalno-bytowe, w tym ścieki z mycia posadzki hali odprowadzać do istniejącej kanalizacji sanitarnej.

7. Wody opadowe i roztopowe z terenów utwardzonych, ująć w wewnętrzne systemy kanalizacyjne, a następnie po oczyszczeniu w separatorze substancji ropopochodnych i osadniku odprowadzać do kanalizacji deszczowej.
8. Wodę na potrzeby myjni samochodowej pobierać z sieci wodociągowej (zastosować zamknięty obieg wody). Ścieki z myjni wywozić do oczyszczalni ścieków.
9. Wyposażyć zakład w środki neutralizujące (piasek, sorbenty, substancje zasadowe), na wypadek ewentualnych wycieków substancji niebezpiecznych, w tym substancji ropopochodnych z pojazdów.
10. Odpady inne niż niebezpieczne magazynować selektywnie w miejscach do tego przeznaczonych: luzem lub w odpowiednio opisanych pojemnikach /kontenerach/opakowaniach typu big-bag - dostosowanych do konsystencji i właściwości magazynowanych odpadów, ustawionych na utwardzonych powierzchniach, w sposób bezpieczny dla zdrowia i życia ludzi oraz środowiska. Odpady (głównie o właściwościach pyłących) zabezpieczyć przed wywianiem i rozwiewaniem z nich frakcji lekkich.
11. Odpady niebezpieczne magazynować odrębnie na utwardzonej, uszczelnionej, zadaszonej powierzchni, zabezpieczonej przed wpływem czynników atmosferycznych oraz dostępem osób postronnych, w sposób bezpieczny dla zdrowia, życia ludzi i środowiska. Miejsca magazynowania odpadów wyposażyć w szczelne pojemniki/zbiorniki lub kontenery.
12. Odpady powstające w trakcie eksploatacji instalacji do przetwarzania odpadów, przekazywać do odzysku lub unieszkodliwienia uprawnionym podmiotom celem ich dalszego zagospodarowania.
13. W instalacji do przetwarzania odpadów selektywnie zebranych przetwarzać odpady w ilości 12 000 Mg/rok; w instalacji do przeróbki szkła przetwarzać odpady w ilości 10 000 Mg/rok.

III. Na etapie likwidacji należy podjąć następujące działania:

1. Prace rozbiórkowe wykonywać wyłącznie w porze dnia przy użyciu maszyn będących w dobrym stanie technicznym, w celu ograniczenia hałasu oraz poziomu emisji zanieczyszczeń.
2. Zaplecze budowy zorganizować na gruncie utwardzonym, zabezpieczonym warstwą nieprzepuszczalną w celu minimalizacji niebezpieczeństwa skażenia gruntu i wód podziemnych substancjami ropopochodnymi.

3. Zagospodarować wszystkie odpady powstałe w wyniku likwidacji obiektów zgodnie z przepisami obowiązującymi w momencie jego demontażu.
4. Teren po likwidacji winien zostać uprzątnięty i zagospodarowany.

IV. W dokumentacji wymaganej do wydania decyzji, o których mowa w art. 72 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko należy uwzględnić następujące wymagania dotyczące ochrony środowiska:

1. Zaprojektować halę sortowni o powierzchni ok. 1620 m² oraz halę instalacji do przeróbki szkła o powierzchni ok. 350 m² których izolacyjność akustyczna ścian powinna wynosić min.: 20 dB.
2. Na dachu projektowanej hali sortowni zamontować wentylatory dachowe (6 szt.) o poziomie mocy akustycznej nie przekraczającej 93 dB (A) każdy.
3. Wydzielić i określić tzw. miejsca czasowego, selektywnego magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów na terenie zakładu (wykonać wiaty o powierzchni ok. 965 m² przeznaczone do magazynowania odpadów, w tym surowców wtórnych). W hali sortowni zlokalizować zasobnię na odpady.
4. Wykonać wiatę myjni samochodowej o powierzchni ok. 145 m² (w myjni zastosować zamknięty obieg wody).
5. Wykonać szczelny system odprowadzenia wód opadowych i roztopowych z terenów utwardzonych wraz z separatorem substancji ropopochodnych i osadnikiem, skierowany do odbiornika – kanalizacji deszczowej. System kanalizacyjny dostosować do natężenia napływu wód opadowych i roztopowych, a także obciążeń komunikacyjnych. Zapewnić przepustowość separatora substancji ropopochodnych dostosowaną do powierzchni objętej systemem odprowadzania wód opadowych i roztopowych.

V. Przed rozpoczęciem realizacji przedsięwzięcia nie stwierdzam konieczności:

przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko oraz postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko w ramach postępowania w sprawie wydania decyzji, o których mowa w art. 72 ust. 1 pkt 1 ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko pod warunkiem, iż zmianie nie ulegną założenia projektowe przedstawione w postępowaniu przed

wydaniem decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, które mogłyby zmienić oddziaływanie przedsięwzięcia na środowisko.

U z a s a d n i e n i e

Wnioskiem z dnia 1 grudnia 2016 r. (data wpływu: 8 grudnia 2016 r.), znak: ROŚiMRW.6220.4.2016.JM24, Burmistrz Miasta Lubawka wystąpił do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska we Wrocławiu o uzgodnienie warunków realizacji przedsięwzięcia pn.: „Rozbudowa sortowni odpadów z selektywnej zbiórki przy ul. Komunalnej w Lubawce”.

Planowane przedsięwzięcie na podstawie § 3 ust. 2 pkt 2 w związku z § 3 ust. 1 pkt 80, 52 lit. b rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. *w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* zalicza się do przedsięwzięć, dla których obowiązek przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko może być wymagany.

Stosownie do dyspozycji ustawowej art. 77 ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* organem ochrony środowiska właściwym do uzgodnienia warunków realizacji niniejszego przedsięwzięcia jest Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska we Wrocławiu.

Przedsięwzięcie realizowane będzie na terenie istniejącego zakładu w obrębie którego obecnie znajduje się sortownia odpadów z selektywnej zbiórki. Według wypisu i wyrysów z miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego działki nr 73/8, 72/1, 72/6 oraz 73/9 obręb III w Lubawce znajdują się w jednostce A6 – Komunalna na terenie A6-1 P/S/B, MN – przemysł, rzemiosło produkcyjne, składy, magazyny, bazy, itp., na których dopuszcza się pozostawienie istniejących budynków mieszkalnych bez możliwości lokalizacji nowych; działka nr 72/5 obręb III w Lubawce znajduje się w jednostce A6 – Komunalna w części na terenie A6-1 P/S/B, MN, a także w liniach rozgraniczających drogi KSD 08 G/Z 1/2 – droga krajowa/powiatowa; działka nr 67 obręb III w Lubawce znajduje się w jednostce TO8 – Obszar Ograniczonego Użytkowania Składowiska Odpadów (OOUSO) w części w liniach rozgraniczających drogi KSD 08 GP 1/2 – droga krajowa.

W trakcie prowadzonego postępowania administracyjnego w dniu 20 i 28 grudnia 2016 r. do tutejszego organu wpłynęło uzupełnienie Raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko.

W trakcie postępowania zmierzającego do wydania postanowienia uzgadniającego warunki realizacji przedmiotowego przedsięwzięcia przeanalizowano komplet dokumentów zgodny z art. 77 ust. 2 ustawy z dnia 3 października 2008 r. *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, w tym Raport o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko pn. „Rozbudowa sortowni odpadów z selektywnej zbiórki przy ul. Komunalnej w Lubawce”*, autorzy opracowania: Marcin Olearnik, Andrzej Krzyśków, Agata Niwińska, Sławomir Chybiński, Jakub Kalmuk [Wrocław, listopad 2016 r.] wraz z załącznikami oraz uzupełnieniem do raportu i ustalono następujący stan faktyczny.

Planowane przedsięwzięcie, którego Inwestorem jest Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej „SANIKOM” Sp. z o.o. w Lubawce, zlokalizowane będzie przy ul. Komunalnej w Lubawce. W najbliższym otoczeniu inwestycji znajdują się tereny przemysłowe i działalności gospodarczej. Od północy obszar realizacji przedsięwzięcia sąsiaduje z terenami niezagospodarowanymi, dalej w kierunku północno-zachodnim znajdują się tereny strefy ekonomicznej oraz istniejąca oczyszczalnia ścieków (najbliższy budynek mieszkalny znajduje się w odległości ok. 300 m na południe od istniejącej hali sortowni, natomiast ok. 200 m od planowanej hali sortowni i ok. 170 m od planowanej hali przeróbki szkła - jest to budynek mieszkalny przy ul. Dolnej 11). W odległości ok. 750 m w kierunku zachodnim planowany jest przebieg drogi ekspresowej S3. Obecnie na terenie zakładu znajdują się następujące obiekty: hala sortowni z wydzielonym zapleczem socjalnym dla pracowników oraz nieużytkowanym budynkiem stacji uzdatniania wody, boksy na surowce wtórne, magazyn papieru, zbiornik p.poż., plac składowy, zbiornik żelbetowy na wodę wraz z pomieszczeniami technicznymi, itp. Sortowanie odpadów z selektywnej zbiórki odbywa się ręcznie w kabinie sortowniczej zlokalizowanej w istniejącej hali sortowni. Odpady podawane są ładowarką do nadawy, skąd za pomocą przenośnika taśmowego kierowane są do kabiny sortowniczej z 6 zsypani. Wysortowane poszczególne frakcje odpadów podawane są do prasy na surowce wtórne (po zbelowaniu wysegregowane odpady magazynowane są na terenie zakładu, a następnie przekazywane uprawnionym podmiotom). W ramach realizacji inwestycji planowana jest budowa nowej sortowni odpadów z selektywnej zbiórki (zlokalizowanej w planowanej do wybudowania hali o powierzchni ok. 1620 m²), modernizacja istniejącej sortowni odpadów z selektywnej zbiórki poprzez jej doposażenie w separator metali żelaznych (wraz z konstrukcją wsporczą i układem przenośników a także aktualizacją systemu sterowania i automatyki) oraz budowa instalacji do przeróbki szkła (zlokalizowanej w planowanej do wybudowania hali o powierzchni ok. 350 m²). W ramach inwestycji

planowane jest również m. in. wyburzenie istniejącego nieużytkowanego zbiornika żelbetowego na wodę wraz z pomieszczeniami technicznymi oraz klatką schodową, realizacja budynku warsztatu naprawy samochodów ciężarowych wraz z magazynem wysokiego składowania oraz nowej trzykondygnacyjnej klatki schodowej, przebudowa nieużytkowanego budynku stacji uzdatniania wody na warsztat elektrotechniczny i pomieszczenia higieniczno-sanitarne wraz z kotłownią, wykonanie zadaszania boks magazynowego, itp.

Do przetworzenia w zakładzie kierowane będą przede wszystkim odpady komunalne zbierane selektywnie i inne odpady surowcowe nadające się do odzysku (m.in.: zmieszane odpady opakowaniowe, tworzywa sztuczne, papier i tektura, tekstylia, metale, szkło). Na terenie zakładu nie będą przetwarzane odpady niebezpieczne. Instalacja nowej sortowni zlokalizowana w projektowanej hali składać się będzie m. in. z następujących urządzeń: nadawa do odpadów i rozrywarka worków, sito kaskadowe, kabina sortownicza, separatory metali, separator balistyczny, separatory optopneumatyczne, stacja sprężarek dla separatorów, kabiny sortownicze lub zblokowana kabina sortownicza dla poszczególnych frakcji, prasa do surowców wtórnych, przenośniki taśmowe, prasokontenery, itp. Przywiezione odpady przed przetwarzaniem magazynowane będą w wiacie magazynowej lub wydzielonej zasobni zlokalizowanej w planowanej hali. W wyniku sortowania wytwarzane będą odpady przekazywane dalej do zakładów recyklingu, paliwo alternatywne, balast kaloryczny mogący stanowić paliwo alternatywne, a także balast nienadający się do dalszego wykorzystania, kierowany do składowania. Planowane zmiany pozwolą na zwiększenie efektywności odzysku odpadów poprzez prowadzenie procesów przetwarzania odpadów podczas równoległej pracy nowej oraz istniejącej sortowni. Wydajność maksymalna roczna obu sortowni, na podstawie przepustowości urządzeń linii technologicznej, przy założeniu pracy na dwie zmiany pozostanie na dotychczasowym poziomie, tj. ok. 12 000 Mg/rok (faktyczna wydajność istniejącej instalacji wynosi obecnie ok. 2 600 Mg/rok i wynika z konieczności kilkukrotnego podawania różnych frakcji odpadów na linię sortowniczą).

Projektowana instalacja do przeróbki szkła z selektywnej zbiórki składać się będzie z następujących urządzeń: nadawa, przenośnik taśmowy, instalacja sprężonego powietrza, urządzenia do separacji metali żelaznych, kruszarka, przesiewacz, podajnik wibracyjny, separator optyczny (wydzielenie szkła białego, kolorowego i pozostałych materiałów mineralnych – np. ceramiki, itp.) oraz kontenery do odbioru poszczególnych frakcji wysortowanego szkła. Przywożone odpady gromadzone będą w kontenerach, pojemnikach lub luzem w boksie magazynowy. Kolejno następować będzie załadunek do linii przetwarzania szkła, poprzez lej zasypowy. Z leja zasypowego odpady poprzez przenośnik

taśmowy kierowane będą do kruszarki walcowej, gdzie nastąpi ich rozdrobnienie i odseparowanie frakcji drobnej (drobne zanieczyszczenia w postaci piasku, ceramiki, drobnych kamieni, itp.). Po rozdrobnieniu poprzez przenośnik taśmowy odpady w postaci stłuczki szklanej kierowane będą do separatora magnetycznego, gdzie wydzielane będą elementy metali, a następnie do separatora optopneumatycznego, gdzie najpierw następować będzie doczyszczanie poprzez wydzielenie zanieczyszczeń (trafiających do kontenera), a następnie podział na stłuczkę szklaną bezbarwną i kolorową (istnieje także możliwość programowania pracy separatora optycznego tak, aby uzyskiwać inny „wiodący” kolor wg zapotrzebowania). Wydzielona stłuczka szklana magazynowana będzie selektywnie i przekazywana odbiorcom zewnętrznym do dalszego przetworzenia. Wydzielony balast przekazywany będzie do odzysku lub unieszkodliwienia w zależności od jego jakości. Maksymalna roczna wydajność, na podstawie przepustowości urządzeń linii technologicznej, przy założeniu pracy na dwie zmiany wyniesie ok. 10 000 Mg/rok.

W ramach inwestycji planuje się również wykonanie wiaty o powierzchni ok. 145 m² w której usytuowana będzie myjnia samochodowa (woda krążyć będzie w układzie zamkniętym), niezbędnej infrastruktury: sieć energetyczna, kanalizacji deszczowej oraz wodociągowa. Dla potrzeb grzewczych zainstalowany zostanie kocioł grzewczy zasilany paliwem stałym (ekogroszek, pelet). Dodatkowo, zaprojektowano montaż ok. 101 szt. monokrystalicznych ogniw fotowoltaicznych o łącznej mocy szczytowej 25,25 kWp. Ogniwa zainstalowane zostaną na typowych stelażach, przytwierdzonych do połaci dachowych. Nowy warsztat samochodowy będzie obsługiwał należące wyłącznie do Inwestora pojazdy i sprzęt (m.in. samochody ciężarowe, zamiatarki, koparko – ładowarki, kompaktory). Działalność warsztatu obejmować będzie m. in. naprawę: zawieszenia, układu hamulcowego, układu kierowniczego i układu zapłonowego, zespołów roboczych sprzętu (w ciągu dnia obsługiwanych będzie ok. 1 – 3 szt. samochodów). Naprawy odbywać się będą w specjalnie do tego przygotowanych i wyposażonych dwóch stanowiskach. Prace w warsztacie odbywać się będą w porze dziennej, od poniedziałku do piątku w godz. 7⁰⁰ do 15⁰⁰.

Etap realizacji związany będzie z prowadzeniem prac budowlanych i montażowych, transportem materiałów budowlanych, itp. Na tym etapie wystąpi: emisja hałasu, nieorganizowana emisja zanieczyszczeń pyłowo-gazowych, a także wytwarzane będą odpady. Może również dojść do zanieczyszczenia gruntu substancjami ropopochodnymi. Biorąc pod uwagę charakter i skalę prac prowadzonych na etapie realizacji oraz planowane do zastosowania rozwiązania chroniące środowisko zaproponowane w dokumentacji sprawy, realizacja planowanej inwestycji nie powinna wywierać znaczącego wpływu na stan wód

powierzchniowych i podziemnych, stan zanieczyszczenia powietrza, klimat akustyczny panujący w rejonie inwestycji ani na środowisko przyrodnicze, w tym na przedmioty ochrony obszarów Natura 2000.

Jednakże, w celu właściwego zabezpieczenia środowiska na etapie realizacji, w tym także środowiska przyrodniczego nałożono warunki określone w pkt I.1 - I.7 sentencji. Zapisy warunku określone w pkt I.2 są wypełnieniem art. 75 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony Środowiska* (Dz. U. z 2016 r., poz. 672 ze zm.) i mają na celu ochronę próchnicznej warstwy gleby oraz zapewnienie możliwości jej ponownego wykorzystania do tworzenia warstwy urodzajnej. Zapisy warunku w pkt I.3 nałożono w celu ograniczenia do minimum wystąpienia sytuacji awaryjnej związanej z przedostaniem się substancji, głównie związków ropopochodnych, do środowiska gruntowo-wodnego. Warunek w pkt I.4 pozwoli na ograniczenie stopnia skażenia środowiska gruntowego podczas wystąpienia sytuacji awaryjnej związanej z wyciekami substancji. Warunek określony w pkt I.5 i I.6 nałożono w celu ograniczenia uciążliwości podczas realizacji inwestycji związanej z emisją hałasu.

Eksploatacja przedmiotowej inwestycji wiązać się będzie głównie z: emisją zanieczyszczeń do powietrza, emisją hałasu, wytwarzaniem odpadów oraz ingerencją w środowisko gruntowo – wodne.

W toku prowadzonego postępowania przeanalizowano wpływ planowanego przedsięwzięcia na klimat akustyczny. Głównymi źródłami hałasu podczas eksploatacji zakładu będą urządzenia i czynności technologiczne wykonywane wewnątrz istniejącej hali sortowni (gdzie prowadzone jest ręczne sortowanie odpadów), wewnątrz hali sortowni i hali instalacji do przeróbki szkła – obejmujące proces przetwarzania (sortowania) odpadów, rozładunek i załadunek odpadów, pojazdy osobowe, ciężarowe poruszające się po terenie zakładu, umieszczanie w pojemnikach lub kontenerach odpadów, inny wykorzystywany sprzęt (np. wózek widłowy, ładowarka), itp. Z przedłożonej dokumentacji wynika, iż w ciągu pory dnia natężenie ruchu na terenie zakładu wyniesie odpowiednio: samochody osobowe – 40 szt., samochody ciężarowe – 12 szt. Na potrzeby transportu wewnątrzzakładowego Inwestor wykorzysta wózek widłowy, ładowarkę. Zakładana prędkość przemieszczania wspomnianych pojazdów będzie wynosiła ok. 10 km/h. Ściany projektowanych hal sortowni i instalacji przeróbki szkła będą częściowo ograniczały poziom emitowanego hałasu (izolacyjność akustyczna wyniesie min. 20 dB). Hala sortowni wyposażona zostanie w system wentylacji mechanicznej. Zaprojektowano urządzenie wentylacyjne (wentylatory dachowy – 6 szt. o poziomie mocy akustycznej nie przekraczającej 93 dB – warunek w pkt IV.2).

W uzupełnieniu Raportu, w celu oceny oddziaływania akustycznego przedmiotowego przedsięwzięcia, zaprezentowano wyniki obliczeń propagacji hałasu znaczących źródeł hałasu związanych z istniejącą i planowaną działalnością, ze szczególnym uwzględnieniem jego wpływu na obszary chronione akustycznie. Analizując przedstawione wyniki stwierdzono, iż przedmiotowa inwestycja nie będzie stanowić źródła ponadnormatywnego oddziaływania akustycznego na najbliższej położone tereny chronione akustycznie, po uwzględnieniu warunków określonych w sentencji niniejszego postanowienia. W celu dotrzymania dopuszczalnych poziomów hałasu na terenach chronionych akustycznie na etapie eksploatacji przedmiotowego przedsięwzięcia nałożono warunki określone w pkt II. 1 - II. 3 oraz IV.1 i IV.2 sentencji. Eksploatacja zakładu, w tym ruch kołowy prowadzony będzie w porze dziennej. Podczas postoju pojazdów należy wyłączać silniki, unikać pracy silników pojazdów na biegu jałowym. Urządzenia oraz maszyny i pojazdy należy utrzymywać w dobrym stanie technicznym (urządzenia niesprawne, mogące powodować podwyższony poziom hałasu w ich otoczeniu, powinny być niezwłocznie naprawiane lub eliminowane z pracy) – warunek w pkt II. 1. Prowadzenie prac w hali sortowni i hali instalacji przeróbki szkła oraz w istniejącym obiekcie (poddanym modernizacji) przy zamkniętych bramach/drzwiach ograniczyć rozprzestrzenianie się hałasu do środowiska - warunek w pkt II.2. Praca w zakładzie odbywać się będzie w systemie dwuzmianowym w dni robocze od poniedziałku do piątku, tj. przez maksymalnie 16 h/dobę (warunek w pkt II. 3 sentencji). Odpady dowożone będą na teren zakładu i przetwarzane wyłącznie w porze dnia, a wykorzystywany sprzęt posiadać będzie dobry stan techniczny i poddawany będzie na bieżąco przeglądowi technicznemu.

Źródłem emisji zanieczyszczeń do powietrza na etapie eksploatacji inwestycji będą procesy związane z przetwarzaniem odpadów, rozładunkiem i załadunkiem odpadów, a także transportem odpadów, pracą wózka widłowego, ładowarki, itp. Z uwagi na wykorzystane źródło ciepła wystąpi również emisja zorganizowana do powietrza, pochodząca z kotłowni zasilanej paliwem stałym (ekogroszek, pelet). Z przedstawionej w uzupełnieniu Raportu analizy w zakresie emisji substancji do powietrza wynika, iż wielkości emitowanych zanieczyszczeń nie będą powodować przekroczeń wartości dopuszczalnych stężeń i ich wartości odniesienia w środowisku. Zakład nie powinien być uciążliwy dla okolicznych mieszkańców pod warunkiem, iż Inwestor dbać będzie o to, by urządzenia i maszyny pracowały w sposób bezawaryjny czy też stosowane będą metody, środki ograniczające emisję zanieczyszczeń do powietrza atmosferycznego (np. magazynowanie odpadów głównie o właściwościach pyłących w sposób zabezpieczający przed pyleniem, zraszanie terenu wodą głównie w okresach suchej lub wietrznej pogody, itp.). Dodatkowo wyłączenie silników

pojazdów podczas ich postoju, unikanie pracy silników pojazdów na biegu jałowym przyczyni się do zmniejszenia emisji spalin uwalnianych podczas ruchu pojazdów obsługujących inwestycję. Do zakładu dostarczane będą wyłącznie odpady komunalne z selektywnej zbiórki oraz inne odpady surowcowe nadające się do odzysku, których przetwarzanie nie powoduje znaczącej emisji zanieczyszczeń do powietrza oraz emisji substancji złośliwych/odorów. Ze względu na zlokalizowanie zasobni na odpady oraz instalacji w hali ewentualne oddziaływanie na powietrze (w tym pylenie) zostanie ograniczone do minimum.

Uwzględniając powyższe, w celu ograniczenia oddziaływania inwestycji na powietrze nałożono warunek określony w pkt II.1 i II.5 sentencji.

W toku prowadzonego postępowania uzgodnieniowego przeanalizowano wpływ realizowanego przedsięwzięcia na warunki gruntowo – wodne oraz zabezpieczenia mające na celu ochronę środowiska gruntowo - wodnego przed ewentualnymi zanieczyszczeniami. Woda na potrzeby prowadzonej działalności pobierana będzie z sieci wodociągowej. Na etapie eksploatacji przedsięwzięcia powstawać będą ścieki socjalno-bytowe oraz ścieki z mycia posadzki hali, które odprowadzane będą do istniejącej kanalizacji sanitarnej – warunek w pkt II.6. Wody odpadowe z dachów obiektów odprowadzane będą do zbiornika retencyjnego lub będą rozsączone w gruncie. Wody opadowe z terenów utwardzonych (placów i dróg technologicznych) po oczyszczeniu w separatorze substancji ropopochodnych i osadniku odprowadzane będą do kanalizacji deszczowej - warunek w pkt II.7. Woda na potrzeby planowanej myjni samochodowej pobierana będzie z sieci wodociągowej (zastosowany zostanie zamknięty obieg wody). Ścieki z myjni wywożone będą do oczyszczalni ścieków – warunek w pkt II.8. Środowisko gruntowo-wodne zostanie zabezpieczone poprzez odpowiednie uszczelnienie i utwardzenie terenu, na którym prowadzona będzie działalność. W przypadkach ewentualnego rozlania, bądź wycieku substancji ropopochodnych lub innych płynów eksploatacyjnych, Inwestor stosować będzie środki do ich pochłaniania (sorbenty) – warunek w pkt II.9.

Biorąc pod uwagę opisane w Raporcie rozwiązania zabezpieczające środowisko gruntowo – wodne uznać należy, iż przedmiotowa inwestycja na etapie realizacji i eksploatacji nie powinna wpłynąć na elementy biologiczne, hydromorfologiczne, fizykochemiczne i stan chemiczny jednolitej części wód powierzchniowych JCWP o nazwie *Bóbr od zbiornika Bukówka do Zadrnej* (kod PLRW6000416139), a także na stan ilościowy i chemiczny jednolitej części wód podziemnych JCWPd nr 107.

Wyżej opisane środki techniczne, a także ustalone warunki realizacji przedsięwzięcia określone w pkt II.4, II.6, II.7, II.8 i II.9 oraz IV.4 i IV.5 sentencji niniejszego postanowienia, pozwolą na ochronę środowiska gruntowo – wodnego przed zanieczyszczeniem.

Źródłami powstawania odpadów podczas funkcjonowania zakładu będą: procesy technologiczne oraz eksploatacja maszyn i urządzeń, funkcjonowanie i utrzymanie obiektów oraz pracownicy zatrudnieni na terenie przedmiotowego zakładu. Odpady inne niż niebezpieczne będą selektywnie magazynowane w kontenerach, pojemnikach lub luzem w wyznaczonym miejscu na placach magazynowych lub w wiacie magazynowej. Odpady niebezpieczne wytwarzane na terenie zakładu będą magazynowane w zamykanych pojemnikach w wyznaczonym miejscu (magazyn odpadów niebezpiecznych lub wewnątrz warsztatu samochodowego) w sposób zapobiegający zanieczyszczeniom środowiska gruntowo - wodnego. Miejsca magazynowania odpadów niebezpiecznych należy zlokalizować na utwardzonej, uszczelnionej i zadaszonej powierzchni, zabezpieczonej przed wpływem czynników atmosferycznych i dostępem osób postronnych (warunek w pkt II. 11). Wytwarzane odpady zostaną przekazane uprawnionym podmiotom, celem ich dalszego zagospodarowania. Odpowiednie zabezpieczenie miejsc magazynowania odpadów oraz zastosowanie pojemników dostosowanych do konsystencji i właściwości magazynowanych w nich odpadów ograniczy oddziaływanie czynników zewnętrznych na magazynowane odpady i zabezpieczy środowisko gruntowo – wodne przed zanieczyszczeniem, w wyniku ewentualnych niekontrolowanych wycieków.

Gospodarka odpadami na etapie eksploatacji projektowanej inwestycji, prowadzona z zachowaniem wymagań obowiązującego prawa, nie powinna wywierać negatywnego wpływu na stan środowiska. Jednakże w celu zapewnienia właściwej gospodarki odpadami na etapie eksploatacji zakładu nałożono w sentencji postanowienia warunki w pkt II.10, II.11, II.12 i IV.3. W celu dotrzymania parametrów instalacji określonych w Raporcie, tj. ilości przetwarzanych odpadów w ciągu roku, nałożono warunki określone w pkt II. 13.

Wymagania dotyczące ochrony środowiska konieczne do uwzględnienia w decyzjach, o których mowa w art. 72 ust. 1 ustawy *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* określono w pkt IV. 1 – IV.5 sentencji.

Emisje do środowiska, potencjalnie powodujące uciążliwości lub mające negatywny wpływ na zdrowie ludzi, spowodowane realizacją przedmiotowej inwestycji to przede wszystkim hałas oraz emisje zanieczyszczeń do powietrza. Dotrzymanie norm określonych przepisami obowiązującego prawa oraz warunków nałożonych w pkt I, II oraz IV sentencji

ma na celu wyeliminowanie negatywnego oddziaływania planowanej do realizacji i eksploatacji inwestycji na środowisko, zagrożenia dla ludzi oraz konfliktów społecznych.

Z uwagi na lokalny charakter inwestycji, funkcjonowanie zakładu nie powinno mieć wpływu na dobra materialne ani dziedzictwa kultury oraz obiekty zabytkowe.

Planowane przedsięwzięcie nie będzie zaliczane do zakładów o dużym lub zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, w rozumieniu art. 248 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2016 r., poz. 672 ze zm.). Do możliwych sytuacji awaryjnych można zaliczyć m. in. rozlanie się substancji ropopochodnych, płynów eksploatacyjnych z pojazdów, itp. W takich przypadkach odpad zostanie zneutralizowany sorbentem, a następnie zebrany i umieszczony w szczelnym pojemniku na zużyty sorbent i przekazany uprawnionym podmiotom.

Faza ewentualnej likwidacji przedsięwzięcia będzie polegać na pracach demontażowych eksploatowanych maszyn i obiektów. Oddziaływanie w tym przypadku będzie miało podobny charakter do oddziaływania na etapie realizacji inwestycji.

Biorąc pod uwagę powyższe, w celu ochrony środowiska na etapie likwidacji przedsięwzięcia, nałożono warunki określone w pkt III.1 – III.4 sentencji.

Przyjęte rozwiązanie technologiczne, spełnia wymagania określone w art. 143 ww. ustawy - *Prawo ochrony środowiska*. Założenia przyjęte przy projektowaniu instalacji są zgodne z obowiązującymi obecnie standardami i mają na celu uzyskanie niezbędnych efektów technologicznych.

Zamierzenie inwestycyjne będzie realizowane na terenie istniejącego zakładu położonego w Lubawce. W najbliższym otoczeniu inwestycji znajdują się tereny przemysłowe i działalności gospodarczej (najbliższa zabudowa mieszkaniowa usytuowana jest w odległości ok. 170 m od planowanej hali przeróbki szkła). Zgodnie z Miejscowym Planem Zagospodarowania Przestrzennego obszar inwestycji należy do terenu przeznaczonego m. in. pod przemysł, rzemiosło produkcyjne, składy, magazyny, bazy, itp. Przedmiotowe przedsięwzięcie nie zmieni charakteru istniejącej zabudowy. Z uwagi na powyższe można stwierdzić, iż planowane zamierzenie nie powinno zaburzyć elementu krajobrazu.

W Raporcie przeanalizowany został wpływ inwestycji na klimat. Oddziaływanie przedmiotowej inwestycji nie przyczyni się bezpośrednio do pogłębienia zmian klimatu w skali regionalnej i ponadregionalnej. Zasadnicze kwestie związane ze zmianami klimatu koncentrują się wokół takich zagadnień jak emisja gazów cieplarnianych, emisje bezpośrednie i emisje pośrednie związane z zapotrzebowaniem na energię, skuteczności zastosowanych

rozwiązań. Źródła emisji substancji do powietrza, które pojawią się w związku z realizacją, eksploatacją oraz likwidacją przedsięwzięcia, to przede wszystkim: spalanie paliw w silnikach pojazdów i maszyn, w tym emisja pochodząca z ogrzewania (kocioł na paliwo stałe – ekogroszek, pelet), itp. Działania na etapie realizacji będą wiązały się z wykorzystaniem energii elektrycznej, wody i materiałów budowlanych. W fazie realizacji, eksploatacji i likwidacji w wyniku spalania paliw w samochodach i maszynach emitowany będzie m. in. dwutlenek węgla zaliczany do gazów cieplarnianych. Wystąpi również zapotrzebowanie na wodę, surowce, w tym zapotrzebowanie energetyczne związane np. z funkcjonowaniem zaplecza budowy, eksploatacją maszyn i urządzeń, oświetleniem pomieszczeń, itp. Zużycie energii elektrycznej, w czasie jej wytwarzania, pośrednio skutkować będzie emisją do atmosfery dwutlenku węgla i pary wodnej (gazy cieplarniane). Nie są to jednak emisje gazów cieplarnianych na skalę, która wymagałaby działań minimalizujących w tym zakresie. Przetwarzanie odpadów odbywać się będzie na zautomatyzowanych liniach technologicznych. Wspomaganiem przetwarzania mechanicznego będzie sortowanie w kabinie sortowniczej, co pozwoli na zoptymalizowanie całego procesu i uzyskanie maksymalnego poziomu odzysku przetwarzanych odpadów. Rozbudowa sortowni (nowa sortownia i stara sortownia po modernizacji) umożliwi zwiększenie poziomów odzysku odpadów. W trakcie przerw w pracy linia technologiczna do sortowania odpadów będzie wyłączana. Dokonywanie na bieżąco wszelkich niezbędnych napraw użytkowanego w obrębie instalacji sprzętu pozwoli zoptymalizować ilość zużywanych paliw. System sterowania sortownią pozwoli na minimalizację zużycia energii elektrycznej. Dzięki rozbudowie i modernizacji sortowni odpadów prowadzone procesy przetwarzania odpadów umożliwią wyodrębnienie dużej ilości odpadów przeznaczonych do odzysku. Teren planowanej działalności nie znajduje się w obszarze zagrożenia wystąpienia powodzi. Z uwagi na konstrukcję i budowę obiektu, nie będzie bezpośredniego zagrożenia zaistnienia pożaru (obiekt wyposażony jest w środki ochrony przeciwpożarowej, sprzęt gaśniczy, obiekty towarzyszące wykonane są w większości z materiałów trudno palnych lub niepalnych). Ponadto obiekt nie powinien stanowić zagrożenia w przypadku intensywnych opadów śniegu oraz nawalnych deszczów i burzy (odsnieżanie budynku, w tym powierzchni dachowej, utrzymanie obiektów budowlanych w dobrym stanie technicznym, zapewnienie sprawności systemu ujmowania wód opadowych i roztopowych, w tym separatora substancji ropopochodnych). Woda do celów prowadzonej działalności pobierana będzie z sieci wodociągowej. Eksploatacja instalacji wymaga zużycia wody do celów socjalno-bytowych, eksploatacji myjni samochodowej, celów p. poz., mycia posadzki w hali, itp. (na terenie

zakładu prowadzony jest monitoring zużycia wody oraz przestrzegany reżim technologiczny zakładający minimalizację jej zużycia). Z uwagi na niewielką skalę przedsięwzięcia w ujęciu globalnym i lokalnym, nie nastąpi wpływ inwestycji na: wahania temperatury, promieniowanie świetlne, ciśnienie atmosferyczne, ruch powietrza czy wilgotność. Środkami zaradczymi i niwelującymi wpływ przedsięwzięcia na klimat i zmiany klimatu będzie właściwa organizacja robót, stosowanie urządzeń o niskiej emisyjności oraz podjęcie na etapie realizacji, eksploatacji i likwidacji inwestycji działań minimalizujących negatywny wpływ przedsięwzięcia na środowisko.

Ponadto ustalono, iż planowane przedsięwzięcie zlokalizowane jest poza granicami obszarów chronionych wymienionych w art. 6 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. *o ochronie przyrody* (Dz. U. z 2015 r., poz. 1651 ze zm.), w tym poza obszarami Natura 2000. Najbliżej położony obszar Natura 2000: Obszar Specjalnej Ochrony ptaków Sudety Wałbrzysko-Kamiennogórskie PLB020010 znajduje się w odległości ok. 0,6 km. Realizacja przedsięwzięcia będzie się wiązała z wycinką drzew i krzewów, na którą Inwestor uzyskał stosowne zezwolenie. W celu zrekompensowania wycinki, Inwestor planuje wykonać nasadzenia zastępcze (lokalizacja, skład gatunkowy oraz termin przeprowadzenia nasadzeń zastępczych zostały ustalone z organem wydającym zezwolenie na wycinkę).

Biorąc pod uwagę powyższe oraz w szczególności fakt, że inwestycja realizowana będzie na terenie przemysłowym nie powinna ona znacząco oddziaływać na środowisko przyrodnicze, w tym na obszary Natura 2000.

Na podstawie przedstawionych w raporcie danych dotyczących lokalizacji przedsięwzięcia oraz jego oddziaływania na środowisko, w pkt V sentencji nie stwierdzono konieczności przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko oraz postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko w ramach postępowania w sprawie wydania decyzji, o których mowa w art. 72 ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko*, pod warunkiem, iż zmianie nie ulegną założenia projektowe przedstawione w postępowaniu przed wydaniem decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, które mogłyby zmienić oddziaływanie przedsięwzięcia na środowisko.

Lokalizacja, rodzaj i parametry planowanej inwestycji oraz jej odległość od granic Rzeczypospolitej Polskiej eliminują możliwość transgranicznego oddziaływania na środowisko.

W oparciu o przedstawione materiały, Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska we Wrocławiu uznał, iż przedmiotowa inwestycja nie powinna spowodować zanieczyszczenia wód i pogorszenia stosunków wodnych, zmian w środowisku przyrodniczym, jak również nie powinna negatywnie oddziaływać na klimat akustyczny oraz stan zanieczyszczenia powietrza w rejonie przedsięwzięcia, pod warunkiem realizacji i eksploatacji inwestycji zgodnie z założeniami zawartymi w przedłożonym raporcie o oddziaływaniu na środowisko oraz przy wypełnieniu zapisów sentencji niniejszego postanowienia, a także prowadzeniu robót na etapie realizacji zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.

Mając na uwadze powyższe postanowiono jak w sentencji.

P o u c z e n i e

Na niniejsze postanowienie nie służy stronie zażalenie.



Regionalny Dyrektor
Ochrony Środowiska we Wrocławiu

Michał Jęcz

Otrzymują:

- ① Burmistrz Miasta Lubawka
Plac Wolności 1, 58-420 Lubawka
2. Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej „SANIKOM” Sp. z o. o.
ul. Nadbrzeżna 5a, 58-420 Lubawka
3. aa



Wrocław, dnia 29 grudnia 2016 r.

WOOS.4242.111.2016.AG.1

Burmistrz Miasta Lubawka
Plac Wolności 1
58-420 Lubawka

W związku z ponownym wydaniem w dniu 29 grudnia 2016 r. przez Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska we Wrocławiu postanowienia uzgadniającego warunki realizacji przedsięwzięcia pn.: „Rozbudowa sortowni odpadów z selektywnej zbiórki przy ul. Komunalnej w Lubawce” - (znak sprawy: WOOS.4242.111.2016.AG), proszę Burmistrza Miasta Lubawka aby w toku prowadzonego postępowania, zgodnie z art. 10 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego*, poinformował strony postępowania o wydanym przez tutejszy organ wyżej wymienionym postanowieniu.

*Z up. Regionalnego Dyrektora
Ochrony Środowiska we Wrocławiu*

*Marlena Pufkowska
Naczelnik Wydziału Ocen
Oddziału Ochrony Środowiska*

Otrzymują:

1. Adresat
2. aa

